

RILSAN® BZM 8 O TL

PA11, MHLR, 18-030, GF8

Rilsan® BZM 8 O TL 是一种采用可再生材料制成的玻纤增强聚酰胺11。

该本色牌号设计用于注塑。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >97%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
熔体体积流动速度	18 / *	cm ³ /10min	ISO 1133
温度	235 / *	°C	-
	455 / *	°F	
载荷	5 / *	kg	-
	11 / *	lb	
机械性能			
拉伸模量	- / 2300	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
断裂应力	334000 -756	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 8120	psi	
断裂伸长率	- / 26	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	73 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 93	kJ/m ²	ISO 179/1eU
	- / 44.2	ftlb/in ²	
简支梁冲击强度, -30°C	- / 88	kJ/m ²	ISO 179/1eU
	- / 41.9	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 4.76	ftlb/in ²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
	- / 2.38	ftlb/in ²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	189 / *	°C	ISO 11357-1/-3
线性热膨胀系数, 平行	60 / *	E-6/K	ISO 11359-1/-2
阻燃等级, 1.5mm厚	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	1.6 / *	mm	-
	0.0630 / *	in	
阻燃等级, 厚度h	HB / *	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3.2 / *	mm	-
	0.1260 / *	in	

RILSAN® BZM 8 0 TL

氧指数	22 / *	%	ISO 4589-1/-2
其它性能			
密度	1070 / 1070	kg/m ³	ISO 1183
	1.07 / 1.07	g/cm ³	
%Bio-Based	97	-	ASTM D6866

主要应用

—快速连接件的弹簧

—外底

包装

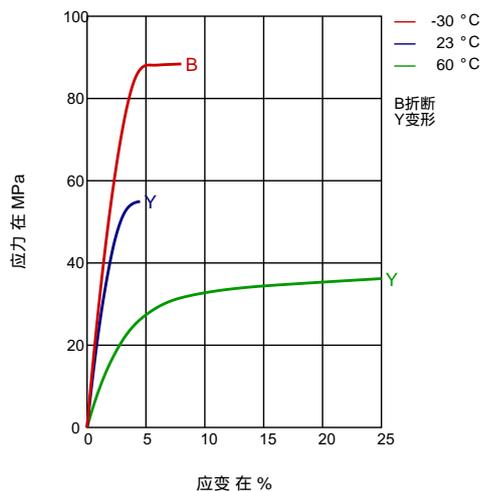
该牌号的供货规格为干燥型密封包装（25公斤袋装），可随时加工处理。

保质期

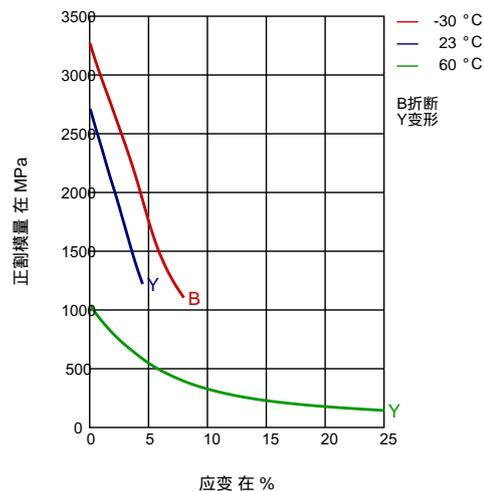
自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

图表

应力 - 应变.



正割模量 - 应变.



加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：250°C/ 270°C/ 290°C。

—成型温度：40 - 90°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

RILSAN®

BZM 8 O TL

加工方法 注塑	
供货形式 粒料	
添加剂 脱模助剂	
特殊性能 生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应 北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	